

## Aukšto cheminio ir mechaninio atsparumo epoksidinė danga

Charakteristikos				
<b>Savybės</b>	Labai aukštas chemininis atsparumas Aukštas mechaninis atsparumas Greitai kietėja kambario temperatūroje Aukšta satsparumas trinčiai sudėtyje žalingi lakai			
<b>Taikymo sritys</b>	Tinkamas naudoti grindų paviršiams viduje ir lauke. Spalvota danga gamybinės paskirties (HBV) grindims, atspari didelėms mechaninėms ir cheminėms apkrovoms.			
Techniniai duomenys				
<b>Produkto grupė</b>	Sintetinė medžiaga, labai atspari cheminiam poveikiui			
<b>Duomenys</b>	Rodikliai	Norma / testas	Dydis	Mato vnt.
	Mišinio tankis esant 23°C	EN ISO 2811-2	1.54±0.03	g/ml
	Klumpumas esant 23°C	DIN 53 018-1	1760-2640	mPa·s
	Kietumas pagal Shore (D) po 3 dienų esant 50°C <sup>(2)</sup>	DIN 53 505-D	76,84	
	Stipris gniugždant	EN ISO 604	>100	N/mm <sup>2</sup> <sup>(1)</sup>
	Stipris lenkiant	EN ISO 178	>50	N/mm <sup>2</sup> <sup>(1)</sup>
	<sup>(1)</sup> N/mm <sup>2</sup> = Mpa <sup>(2)</sup> Duomenys atlikus bandymus su standartine spalva RAL 7032 Pateikiant technines charakteristikas nurodomos vidutinės vertės. Mūsų produktams gaminti naudojamos natūralios žaliavos, todėl atskirose partijose atitinkamos vertės gali šiek tik skirtis, tačiau tai neturi neigiamos įtakos produkto savybėms.			
Nurodymai darbui				
<b>Pagrindas</b>	Reikalavimai pagrindui: Pagrindas turi būti sausas, nešantysis, be sukibimui trukdančių substancijų. Napatvarius sluoksnius ir nešvarumus pašalinti. Pagrindas turi būti sausas atitinkamai Direktyvai 2001-10, tačiau šis parametras priklauso nuo betono kokybės. Likutinis drėgnumas maks. 4 proc. (svorio procentai), kai betono kokybė yra C30/37 (B 35) ir maks. 3 proc. (svorio procentai), C 35/45 (B 45) kokybės betono atveju, matuojant CM prietaisu. Pagrindo temperatūra – didesnė nei 8 <sup>o</sup> C ir 3 K virš lydymosi taško temperatūros. Tempimo stiprumas viduryje 1,5 N/mm <sup>2</sup> . Tempimo stiprumas (mažiausioji vertė) 1,0 N/mm <sup>2</sup> . Pagrindo paruošimas: Pagrindas turi būti paruoštas atitinkamų mechaninio apdorojimo procesų eigoje, tokių kaip šratasrautis apdorojimas, frezavimas ir baigiamasis šratasrautis apdorojimas arba apdorojimas kietosiomis šratasraučio apdorojimo dalelėmis.			

## Aukšto cheminio ir mechaninio atsparumo epoksidinė danga

<b>Darbo temperatūra</b>	Minimali temperatūra vykdant darbus +6°C Maximali temperatūra vykdant darbus +25°C
<b>Maišymo santykis</b>	Komponentas A : komponentas B = 100 : 20,1 dalių pagal svorį.
<b>Maišymas</b>	Komponentas A ir komponentas B pateikiami suderintu maišymo santykiu ir sumaišomi vadovaujantis tolesnėmis nuorodomis. Išmaišius komponentą A pridėti visą kiekį komponento B. Maišyti lėtaeigiu maišikliu (ne daugiau nei 300 aps./min.) tol, kol susidarys vientisa masė, be grumstų. Būtina gerai išmaišyti masę taip pat ir palei kraštus bei dugne, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo trukmė – ne mažiau nei 3 min. Masė turi būti išmaišoma pristatytoje talpykloje. Išmaišytą masę perpilti į švarią talpyklą ir dar kartą išmaišyti. Komponentų temperatūra maišymo metu turi būti ne mažesnė nei 15° C.
<b>Paruošto mišinio sunaudojimo laikas</b>	Mišinio sunaudojimo laikas Esant 10°C apytiksliai 40 min. Esant 23°C apytiksliai 25 min. Kito sluoksnio užnšimas Esant 10°C apytiksliai 16 val. Esant 23°C apytiksliai 8 val.
<b>Sąnaudos</b>	Komponentas A GP 11 ; Komponentas A GP 12 ir Komponentas B Lakavimas - 1,2 kg/m <sup>2</sup> /mm Dangos sluoksnis - 1,6 kg/m <sup>2</sup> /mm
<b>Užnešimo instrukcija</b>	<b>Pramoninės grindys / HBV pagal WHG sistemą § 19 dalį:</b> 1. Pagrindo paruošimas 2. Gruntavimas Gruntuojama StoPox GH 205 gumine braukte, poto pasklaidyti voleliu Sąnaudos 0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup> . Perdirbti esant ne viduje per 48 val. Sąnaudos: 0,5-1,0 kg/m <sup>2</sup> . 3. Išlyginiamasis špakliavimas. StoPox GH 205 santykiu 1 :1 iki 1:3 su mišiniu (kvarcinis smėlis StoQuarz 0,1-0,5mm ir StoQuarz 0,01 mm ) Sąnaudos: StoPox GH 205 0,4-0,5 kg/m <sup>2</sup> /mm. StoQuarz mišinys 0,4-1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm. Gautas mišinys 1,8 kg/m <sup>2</sup> /mm. 4. EP danga StoPox KU 601 užnešama grėbliuku ( pagal Sto katalogą 48,95)  <b>Sąnaudos priklauso nuo dangos storio:</b>  Iki 1 mm storio sluoksnio ir be pabarsto: Sąnaudos 1,5 kg/m <sup>2</sup> /mm Minimalus sluoksnio storis priklauso nuo pagrindo. Užnešant <0.5 mm storio dangos ,reikalingas lygus pagrindas. Sąnaudos: min. 0.8 kg/m <sup>2</sup> RAL 7023 / RAL 7032  1-2 mm storio sluoksnis: Santykis StoPox KU 601 : smėlio mišinys = 1 : 0,3 Sąnaudos mišinio 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm StoPox KU 601 1,3 kg/m <sup>2</sup> /mm. StoQuarz 0,1-0,5mm 0,4 kg/m <sup>2</sup> /mm.

2 iš 4 psl.

## Aukšto cheminio ir mechaninio atsparumo epoksidinė danga

<b>Užnešimo instrukcija</b>	<p><b>2-3 mm storio sluoksnis:</b>                  Santykis StoPox KU 601 : smėlio mišinys = 1 : 0,5                  Sąnaudos mišinio 1,8 kg/m<sup>2</sup>/mm                  StoPox KU 601 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm.                  StoQuarz 0,1-0,5mm 0,6 kg/m<sup>2</sup>/mm.</p> <p>5. Apsaugines dangos dengimas StoDivers P 105 / StoDivers P 120                  Užnešama ant švaraus ir sukietėjusiu pagrindu. Antras sluoksnis užnešamas po 20-30 min. Sąnaudos kiekvienam užnešimui apie 30-50 ml/m<sup>2</sup>.                  Apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros.</p>
<b>Įrankiai</b>	Guminė brauktė, volelis, teptukas, grėbliukas
<b>Įrankių valymas</b>	StoCryl VV / StoDivers EV 100 / StoDivers EV 200
<b>Tiekimas</b>	
<b>Laikymo sąlygos</b>	Saugoti sausai, apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių
<b>Pakuotė</b>	PG11/PG12 30 kg (Komp. A + Komp. B) Art. Nr. 01455/012
<b>Pviršiaus ypatybės</b>	Blizgantis
<b>Spalva</b>	PG 11, PG 12 (žiūrėti spalvųlentelę)
<b>Galiojimas</b>	Data ant pakuotės
<b>Specialūs nurodymai</b>	
<b>Saugumas</b>	<p>Produktas turi būti žymimas atitinkamai galiojančios ES direktyvos nuostatomis. Pirmą kartą pristačius prekes Jums bus pateiktas EB Saugos duomenų lapas. Prašome vadovautis šiami lape pateiktomis produkto naudojimo, laikymo ir sunaikinimo nuorodomis. Praktiniai epoksidinių dervų naudojimo patarimai. Saugus epoksidinių dervų naudojimas statybose.</p> <p>Tesingas apsauginių prištinių muvėjimas:                  Beschichtungen: "Handschuhe für lösemittelfreie Epoxidharz-Systeme"                  sowie "Schutzhandschuhe: Richtig anwenden"  <a href="http://www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf">www.gisbau.de/service/epoxi/Bericht.pdf</a>                  Herausgegeben von der:                  Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft,                  Hildegardstrasse 28-30, 10715 Berlin,                  tel. (+49) 30 85781-0, fax. (+49) 30 85781-500 ,  <a href="http://www.gisbau.de/service">www.gisbau.de/service</a></p>
<b>Specialūs nurodymai</b>	
<b>Saugumas</b>	Šis produktas reikalauja būti žymimas pagal ES nuostatas . Naudoti ne pagal šiuos techninius nurodymus galima tik pasikonsultavus su StoCrete GmbH
<b>GIS kodas</b>	RE01
<b>CE žymėjimas</b>	CE žymėjimas pagal EN 13813 StoPox KU 601 EB-sertifikatas pagal EN 13813 StoPox KU 601 CE žymėjimas pagal EN 1504-2 StoPox KU 601/611/612 EB-sertifikatas pagal EN 1504-2 StoPox KU 601/611/612
<b>Patirkos nr.</b>	StoPox KU 601/DE/DE/026
<b>Galioja</b>	Nuo 2008/11/24

3 iš 4 psl.

